

ТЗ на поставку автоматизированной дизельной электростанции - мощность 250 кВт, в контейнере. АД 250-Т400-1РБК

**Дизельная электростанция** [**АД 200(220) -Т400-2РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-200-kvt-v-konteinere/) **в утепленном**

**контейнере «Север» (или эквивалент)**

***Исполнение – в утепленном*** [контейнере](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/) ***типа Север***

- номинальная мощность [200 кВт (25 кВА)](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-200-kvt/) – [220 кВт (275 кВА)](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-220-kvt/)

- номинальный ток: 360 А – 396 А

- допускаемая перегрузка в течении часа: 10%

- частота вращения: 1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный, частота 50 Гц

- напряжение на клеммах   380 - 400 В

- габаритные размеры агрегата:

**Длина 2500 – 2800 мм Ширина 900 – 1060 мм Высота 1400 – 1500 мм**

- сухая масса агрегата 1900 – 2000 кг

- емкость масляной системы 20 - 28 л

- емкость системы охлаждения 40 - 50 л

- встроенный в раму топливный бак 400 - 500 л горловина бака диаметром 100-110 мм

- система охлаждения: водо-воздушная

- подогреватель охлаждающей жидкости  электрический

- степень автоматизации: **2-я** (автоматический ввод резерва при пропадании промышленной сети или отклонении её параметров от заданных)

- система запуска – электростартер 24 В

- с целью обеспечения конструктивной прочности рама электростанции должна быть изготовлена из металла толщиной 6 – 8 мм, боковые транспортные петли из металла **10 – 12 мм**

- управление должно быть обеспечено с помощью микропроцессорного контроллера с жк дисплеем, язык управления русский. Контроллер должен иметь специальный порт и обеспечивать функцию проводного удаленного мониторинга и управления электростанцией (опция).

Контроллер должен быть интегрирован в щите управления установленном на раме агрегата. Габариты щита управления **430 - 450х230 - 250х840 - 1000 мм (ДхШхВ)**

**Должно быть обеспечено:**

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на **24 В**;

- аккумуляторные батареи 2 шт.

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом

- число цилиндров 6 расположение рядное

- диаметр цилиндра 100 - 114 мм

- ход поршня  130 - 145 мм

- объем цилиндров 10 – 11 л

- максимальная мощность 240 - 250 кВт

- топливо   дизельное

- расход топлива при 100% нагрузке 200-215 г/кВт\*ч

- система смазки двигателя  - картерная.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

- генератор: синхронный бесщеточный

- исполнение генератора одноопорное

- тип регулятора напряжения - электронный

- номинальная мощность 200 кВт

- частота вращения 1500 об/мин

- тип системы возбуждения - самовозбуждение

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном контейнере типа «Север» с габаритами

**4000 - 5000х2200 - 2400х2200 - 2400 мм**

*Несущий стальной каркас, сэндвич панели.*

**Корпус** – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером 120х120 мм с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

**Обшивка** должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной не менее 80 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть не менее 2, 26 кв.м.\* град. С/Вт.

**Потолок** должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. Деревянные закладки должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку до 4,8 кПа(480 кг/кв.м.) и передвижение обслуживающего персонала.

**Промежутки между профнастилом** и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть не менее 4,0 кв.м.\* град. С/Вт.

**Пол** должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой и всё это покрыто изнутри рифленым стальным листом. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должны быть не менее 2,2 кв.м.\* град. С/Вт.   **Задняя торцевая стена** должна быть выполнена съёмной и иметь проем для двери. Дверь должна быть оснащена замком.

**В боковой стене** должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Проемы** для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы автоматическими утепленными клапанами с электроприводами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Зазоры и проходы** между стенами и выступающими элементами станции должны составлять не менее 0.7 метра.

основной несущий корпус контейнера должен быть не ниже II-й степени огнестойкости.

**Рама контейнера** должна быть усилена, изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные  трубы  должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка  должна быть выполнена  согласно ПУЭ.

В контейнере должен быть установлен распределительный щиток собственных нужд.

*Для обеспечения безопасной эксплуатации должны быть предусмотрены система охранно – пожарной сигнализации и система автоматического порошкового пожаротушения.*

Отопление контейнера, не работающего ДЭА должно производится за счёт масляных электрорадиаторов.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение. Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

**Требования к составу и содержанию документации.**

*Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:*

- формуляр (паспорт);

- техническое описание оборудования;

- инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;

- регламент технического обслуживания   
- копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе не был восстановлен, у товара не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства. Товар должен быть выпущен **не ранее текущего года**.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ  
  
**





**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**  
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**  
ГАРАНТИЯ**

Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**  
ДОСТАВКА**

Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.  
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**  
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**   
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**   
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда   
Сб, Вск - выходной   
  
**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)   
**e-mail:** [info@td.eag.su](mailto:info@td.eag.su)

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:   
  
Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 [dyakonov@eag.su](mailto:dyakonov@eag.su)  
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 [shmonin@eag.su](mailto:shmonin@eag.su)  
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 [katorzhanina@eag.su](mailto:katorzhanina@eag.su)  
   
  
**Сервисный центр:**   
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**